

28.06.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж имени Героя Российской Федерации В.И. Заволянского"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
код наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация: Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

форма обучения Очная Срок получения образования по ОП 1г 10м год начала подготовки по УП 2024

Приказ об утверждении ФГОС от 15.11.2023 № 862

Виды деятельности
Изготовление различных деталей на токарных станках
Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением
Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
Выполнение работ по профессии "Токарь"

1 Календарный учебный график

[illegible]

Обозначения:	 	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	0	Учебная практика	
	::	Промежуточная аттестация	8	Производственная практика	III Государственная итоговая аттестация
	=	Каникулы			* Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего
							Учебная практика			Производственная практика						Подго-□ товка	Прове-□ дение		
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем													
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	38	16 1/2	21 1/2	1	1/2	1/2	2		2									11	52
II	20	13	7	2	1	1	7	3	4	11		11					1	2	43
Всего	58	29 1/2	28 1/2	3	1 1/2	1 1/2	9	3	6	11		11					1	13	95

[illegible][illegible]

ПЦ	Профессиональный цикл	4	8	1	1074	31	17	618	176	118	176	12								113	4	1	108	20	16	20			225	12	6	204	54	42	54		3	736	15	10	306	102	60	102		9	801	273
----	-----------------------	---	---	---	------	----	----	-----	-----	-----	-----	----	--	--	--	--	--	--	--	-----	---	---	-----	----	----	----	--	--	-----	----	---	-----	----	----	----	--	---	-----	----	----	-----	-----	----	-----	--	---	-----	-----

[illegible][illegible]

УП.01.01	Учебная практика			3	РП	V	час	108		108	108	нед	3	час					нед		час			72	72	нед	2		час		36	36	нед	1		час				нед		108
----------	------------------	--	--	---	----	---	-----	-----	--	-----	-----	-----	---	-----	--	--	--	--	-----	--	-----	--	--	----	----	-----	---	--	-----	--	----	----	-----	---	--	-----	--	--	--	-----	--	-----

ПП.01.01	Производственная практика		4	РП	час	144		144	144	нед	4	час				нед		час				нед		час			нед		час			144	144	нед	4		144	
----------	---------------------------	--	---	----	-----	-----	--	-----	-----	-----	---	-----	--	--	--	-----	--	-----	--	--	--	-----	--	-----	--	--	-----	--	-----	--	--	-----	-----	-----	---	--	-----	--

[illegible]

Всего часов по МДК	89	74
--------------------	----	----

[illegible][illegible]

[illegible]

Учебная и производственная практики	час	720			720	720	нед	20	час				нед		час			72		нед	2	час			108	108	нед	3	час			540	540	нед	15
-------------------------------------	-----	-----	--	--	-----	-----	-----	----	-----	--	--	--	-----	--	-----	--	--	----	--	-----	---	-----	--	--	-----	-----	-----	---	-----	--	--	-----	-----	-----	----

	Учебная практика		час	324			324	324	нед	9	час					нед		час			72	нед	2	час			108	108	нед	3	час			144	144	нед	4
	Концентрированная		час						нед		час					нед		час				нед		час				нед		час					нед		
	Рассредоточенная		час	324			324	324	нед	9	час					нед		час			72	нед	2	час			108	108	нед	3	час			144	144	нед	4

	Производственная практика		час	396			396	396	нед	11	час					нед		час					нед		час			396	396	нед	11	
	Концентрированная		час	396			396	396	нед	11	час					нед		час					нед		час			396	396	нед	11	
	Рассредоточенная		час						нед		час					нед		час					нед		час						нед	

	Государственная итоговая аттестация		час	36		36	нед	1	час				нед		час				нед		час		36	нед	1			
	Демонстрационный экзамен		час	36		36	нед	1	час				нед		час				нед		час		36	нед	1		36	

	КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП	26	3	3	8	12
	в т.ч. в период обучения по циклам	26	3	3	8	12

ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	10	4	20		7	1	2952	37	26	2412	302	1330	722	36	45	612	3	3	594	40	418	164	12	12	864	6	3	846	86	520	234	20	9	612	13	8	576	74	320	144	4	15	864	15	12	396	102	72	180		9	2664	288
---	----	---	----	--	---	---	------	----	----	------	-----	------	-----	----	----	-----	---	---	-----	----	-----	-----	----	----	-----	---	---	-----	----	-----	-----	----	---	-----	----	---	-----	----	-----	-----	---	----	-----	----	----	-----	-----	----	-----	--	---	------	-----

Экзамены (без учета физ. культуры)	2	2	3	3
Зачеты (без учета физ. культуры)	1	1		
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)	1	7	3	7
Контрольные работы (без учета физ. культуры)		1	3	3

	№	Наименование
		Кабинеты:
	1	социально-гуманитарных дисциплин
	2	иностранного языка
	3	инженерной графики
	4	материаловедения
	5	безопасности жизнедеятельности
	6	технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
		Мастерские:
	1	учебно-производственный участок
	2	токарная
		Спортивный комплекс:
	1	спортивный зал
		Залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2	актовый зал

Пояснения

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ТОГАПОУ "Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденного приказом Министерством просвещения Российской Федерации №862 от 15 ноября 2023 г., зарегистрирован Министерством юстиции (рег.№ 76434 от 15 декабря 2023г. Кроме того, нормативную правовую базу разработки учебного плана составляют: · Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; · Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 N 70167); Приказ Минпросвещения России от 12.08.2022 №732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012г. №413"· Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. · Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся"; Соглашение о партнерстве в целях создания и развития образовательно-производственного центра (кластера) "Индустрия 68" от 11.08.2023г.; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского», локальными актами образовательного учреждения. Срок реализации программы составляет 1 год 10 месяцев (в рамках эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта "Профессионалитет")

Организация учебного процесса и режим занятий:

Согласно учебному плану начало учебных занятий — 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 24 часов, для подгрупп девушек это время используется на освоение основ медицинских знаний.

На промежуточную аттестацию отводится 3 недели и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. В указанное количество не входят зачеты и дифференцированные зачеты по физической культуре.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточенно и концентрированно соответственно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики предусмотрен дифференцированный зачет. Производственная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями. Аттестация по итогам производственной практики предполагает наличие отчета студента, положительного отзыва работодателей

Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной аудиторной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 41 нед., каникулярное время – 11 нед. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1476 час.), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. №05-592. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени и представлен в виде заверченного учебного проекта. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, физике.

Формирование вариативной части:

Вариативная часть ОПОП в объеме 288 часов распределена следующим образом: Социально-гуманитарный цикл - 6ч., Общепрофессиональный цикл - 9ч., ПМ.01 - 3ч., ПМ.02 - 3ч., ПМ.0 - 3ч., ПМ.04 Выполнение работ по профессии "Токарь" - 227ч. Формирование ключевых компетенций цифровой экономики - 37ч.,

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках; ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением; ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением; ПМ.04 Выполнение работ по профессии "Токарь"

Формы проведения государственной итоговой аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена, на которую отведено 36 часов.

Согласовано

Директор МБОУ СОШ№7 г. Мичуринск

Климкина Е.М.

Начальник отдела кадров АО "Мичуринский завод "Прогресс"

Буцких Н.Н.